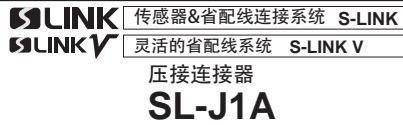


Panasonic 使用说明书



非常感谢您购买Panasonic产品。
使用之前，请仔细、完整地阅读此使用说明书以便正确、合理地使用此产品。
请妥善保管好此使用说明书。

1 注意事项

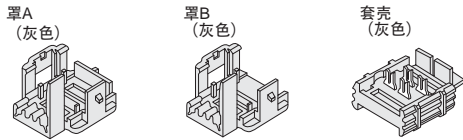
- 请确认在电源关闭状态下进行压接作业。
- 请勿在寒冷的环境下进行压接作业。
- 压接连接的电缆请务必使用S-LINK专用扁平电缆。

种类	型号	形状	说明
扁平电缆	SL-RCM100□		长100m、0.5mm ² 4芯
	SL-RCM200		长200m、0.5mm ² 4芯

- 请勿再次使用已压接的连接器，否则将不能保证性能。

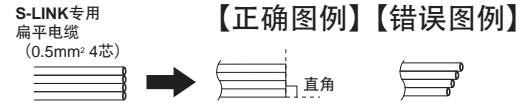
2 部件构成

- 压接连接器SL-J1A由3种部件构成。



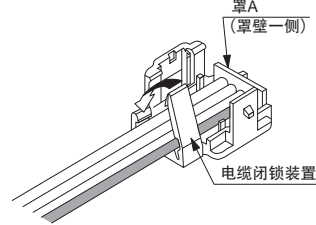
3 压接方法

- ① 使引线的长度一致。不需剥掉引线的被覆。

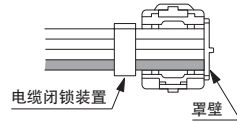


- (注1)：切断扁平电缆时，请确认芯线之间没有触碰。

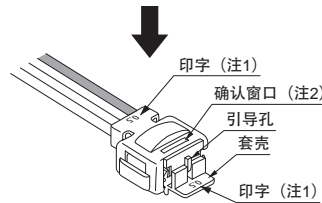
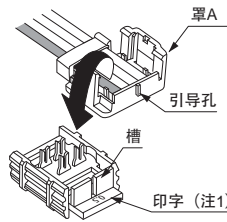
- ② 将电缆放到罩A上，放倒电缆闭锁装置固定电缆。



- (注1)：请务必在电缆接触到罩壁位置处固定电缆闭锁装置。



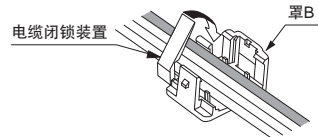
- ③ 安装在套壳上并按下，临时固定。
· 确认引导孔和槽是否完全咬合。



- (注1)：印字数值(0.5)表示可压接在罩A侧电缆的导体截面面积。

- (注2)：临时固定后，请确认是否充分插入直至从连接器的确认窗口看不见电缆端头的位置为止。

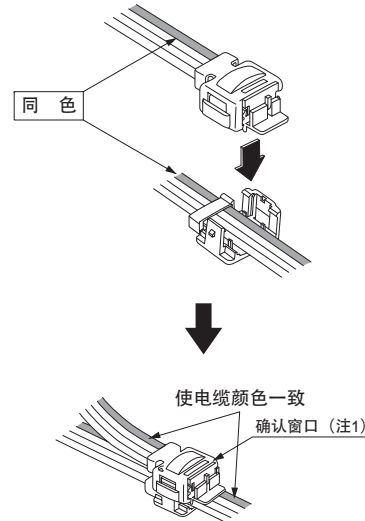
- ④ 将另一组的电缆放在罩B上，再用电缆闭锁装置固定。



- (注1)：与3的连接器咬合时，使电缆颜色上下一致。

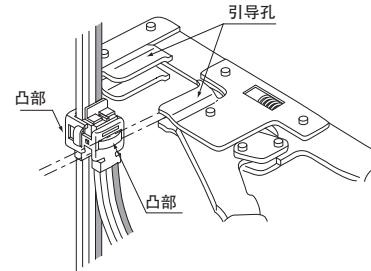
- ⑤ 放上步骤3中临时固定的套壳并按下，临时固定。

确认电缆颜色是否上下一致。如果在电缆颜色不一致的状态下接通电源，控制组件及其他的构成设备会被损坏。



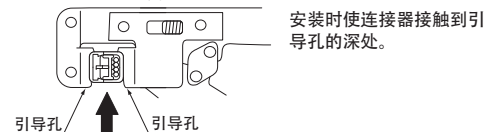
- (注1)：临时固定后，请确认是否充分插入直至从连接器的确认窗口看不见电缆端头的位置为止。

- ⑥ 使连接器的凸部和专用压接钳子SL-JP□的引导孔吻合。



- ⑦ 安装时确保使连接器和引导孔之间没有空隙。

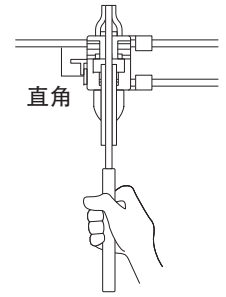
<正确>



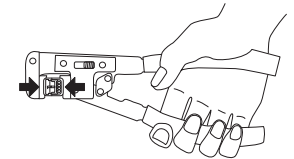
<错误>



- ⑧ 铆接时使压接钳子SL-JP□垂直于电缆。



- ⑨ 铆接连接器直到听到“咔嗒”声为止。



连接器的压接作业请务必使用专用压接钳子SL-JP□。

4 产品中的有毒有害物质或元素的名称及含量 (电子信息产品污染控制要求)

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	镉 (Cd)	6价铬 (Cr6+)	水银 (Hg)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外装部件(※)	○	○	○	○	○	○
本体	X	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在《电子信息产品中有毒有害物质限量要求》标准规定的限量要求以下。
X：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出《电子信息产品中有毒有害物质限量要求》标准规定的限量要求。

(※)：外装部件包括外廓壳体、标牌类、光学系零件、电缆、连接器、配线用螺丝、端子、安装支架等零件。

<批号含义>

AC1N(2010年3月生产)

月[A(1月)、B(2月)、C(3月).....L(12月)]

西历[A(*0年)、B(*1年)、C(*2年).....J(*9年)] 每10年英文

[0('20年)、1('21年)、2('22年).....9('29年)] 和数字更换

制造商：松下神视株式会社

<http://panasonic.net/id/pidsx/global>

海外销售部(总公司)

地址：日本国爱知县春日井市牛山町2431-1

电话：+81-568-33-7861 传真：+81-568-33-8591

进口商：松下电器机电(中国)有限公司

上海市外高桥保税区马吉路88号C区7, 8号楼

电话：021-3855-2000

元器件客服中心 客服热线：400-920-9200

© Panasonic Industrial Devices SUNX Co., Ltd. 2014
PRINTED IN JAPAN